



FLEXIBLE

FILMS ALIMENTAIRES & FILMS DE CONDITIONNEMENT



STRUCTURE

- ▶ Polyéthylène ou polypropylène contact alimentaire
- ▶ Neutre, teinté, imprimé, métalisé
- ▶ Possibilité d'enductions spécifiques (antibuée, antifongique,...)

QUALITÉS TECHNIQUES

- ▶ Films minces à caractéristiques maîtrisées
- ▶ 100% recyclable
- ▶ Impression flexographique 8 couleurs haute qualité
- ▶ Fonctions spécifiques suivant les besoins (films perforés, films soudables, films de congélation, etc.)

APPLICATIFS

- ▶ Emballage primaire et secondaire

CONDITIONNEMENT

- ▶ Bobines ou sachets, en box palette ou suivant spécifications client

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Polyéthylène haute densité	de 15µ à 100µ
Polypropylène bi-orienté	de 20µ à 50µ
Polypropylènes enduits ou métalisés, pour effet barrière	de 20µ à 50µ

Spécifications techniques détaillées et autres épaisseurs sur demande



TECHNICOAT
Solution

solution@cgp-coating.com - www.cgp-coating.com